

El Mejor Diseño

Meyer
CROSSFIRE™



⊕ Fácil de usar. ⊕ Fácil de mantener. ⊕ Fácil sobre el vehículo.

Un Sistema De Distribución Diseñado Para Ahorrar Tiempo y Dinero.

El extendedor Crossfire de motor eléctrico dispone de un sistema de distribución interna nunca visto anteriormente. Diseñado para que de forma eficiente y constante envíe la cantidad exacta de fundente donde y cuando usted la necesite.

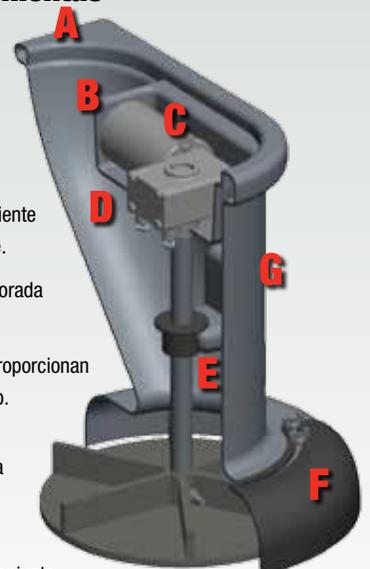
Funcionamiento:

- 1 Rejilla sobre la tolva que elimina aglomeraciones de material en toda su longitud.
- 2 En el interior de la tolva se dispone de una carcasa en forma de V invertida que asegura un perfecto transporte de material desde atrás hacia delante.
- 3 Un sistema de vibración ayuda a romper cualquier grumo o terrón de material fundente consiguiendo además una distribución uniforme de todo el material.
- 4 Un sistema de tornillo sinfin dispuesto en todo el perfil longitudinal de la tolva consigue un vaciado uniforme de la misma desde atrás hacia delante. El tornillo sinfin está construido en una sola pieza y requiere menos mantenimiento.
- 5 Está accionado por un motor eléctrico de 1/2 HP y de una caja reductora que puede ser rápidamente desmontada para su limpieza y mantenimiento.
- 6 El disco de extendido se controla de forma independiente, lo que ayuda a reducir el consumo de fundente y aplica el material en el sitio exacto donde se necesita.



Montaje de la deslizadera del disco y mantenimiento sin herramientas*

- A Acoplamiento superior que permite su desmontaje sin herramientas.
- B Compartimento del motor del disco estanco que lo mantiene a salvo de la corrosión.
- C Motor de 1/8 hp controlado de forma independiente para la aplicación precisa de material fundente.
- D Deslizadera angulada que nos permite una mejorada distribución del material.
- E Rodamientos construidos en poliuretano que proporcionan una baja fricción y no requieren mantenimiento.
- F Protección integrada del disco que asegura una perfecta aplicación del material fundente.
- G Asas para permitir un desmontaje de todo su conjunto.



* Pendiente de patente



Parte superior de la tolva de gran anchura que elimina la caída de la sal sobre la caja del vehículo



Alto Equipamiento, Rendimiento Óptimo.



Luz de trabajo integrada ilumina el área de extendido y ayuda a las operaciones de mantenimiento. Luz LED estandar en modelos DLX y alogóeno en modelo estandar.



Lona en la parte superior de la tolva de fácil y rápida instalación. Estandar en el modelo DLX.



Huecos de elevación para hacer más fácil su montaje y desmontaje sobre el vehículo utilizando una carretilla



El extendedor Crossfire no necesita casi mantenimiento.



Montaje y desmontaje disco que no requiere herramientas.



Montaje del tornillo sin fin que puede ser fácilmente desmontado para su imantenimiento e inspección.



Carcasa de protección trasera para el motor eléctrico que le preserve de la acción corrosiva de la sal sin herramientas.



Rodamientos en polietileno de baja fricción que no requiere lubricación u herramientas para su montaje.

ROC

WARRANTY

3/5

La mejor garantía de protección del mercado

3 AÑOS Estandar*

5 AÑOS En todas las estructuras metálicas y en la tolva*

* registrando la compra online.

Un Paso Adelante Con el Crossfire DLX Con Planta Humidificadora

El modelo DLX supone la inclusión de planta humidificadora sobre los laterales de la tolva para conseguir una humidificación del material fundente.

Por qué la Humidificación? La humidificación del material fundente acelera el proceso de fusión de la nieve y/o el hielo y ayuda a la fijación del material sobre el pavimento. Esto significa una aplicación del fundente más precisa reduciendo la cantidad del mismo y dando como resultado una superficie libre de hielo usando menos material y en menos tiempo.



Mando a distancia para modelo DLX

Proporciona un control independiente para el tornillo sinfin y el disco de extendido. Funciones adicionales que incluyen planta humidificadora, sistema "Blast", pausa, luz de trabajo LED, vibrador y dosificación independiente de velocidad en modelo DLX.

Meyer

Experience The Difference

Meyer Products LLC reserves the right under its continuing product improvement program to change construction or design details and specifications without incurring any obligation.

Meyer Products / 18513 Euclid Ave. / Cleveland, Ohio 44112 / 216-486-1313 / Fax 216-486-1321

Modelo DLX. Características y especificaciones

CARACTERÍSTICAS	MODELO
	DLX
Vibrador	Estándar
Sistema de distribución de material	Tornillo sinfín
Planta humidificadora	Estándar
Lona	Estándar
Dosificación independiente de velocidad	Estándar
Rejilla	Estándar
Luz de trabajo	LED
Motor	Eléctrico Dual
Mando a distancia	Planta humidificadora sistema Blast (vibración), pausa, dosificación independiente de la velocidad e interruptor auxiliar
Garantía	Hasta 5 años

ESPECIFICACIONES	MODELO	
	CFD-6	CFD-8
Vehículo	Medios	Medios
Capacidad	1,56 m3	2,13 m3
Capacidad de salmuera	662 l.	757 l.
Construcción de la tolva	Polietileno	Polietileno
Longitud total	2,38 m	2,98 m
Altura	0,94 m	0,94 m
Ancho total	1,78 m	1,78 m
Peso en vacío	241 kg	295 kg
Ancho de extendido	12 m	12 m
Material	Sal y mezcla sal/abrasivo	Sal y mezcla sal/abrasivo
Montaje	Mediante eslingas	Mediante eslingas

- ❖ *Menos peso, más capacidad de carga útil*
- ❖ *Construido en polietileno (sin corrosión)*
- ❖ *Motor eléctrico (silencioso) y cero emisiones*
- ❖ *Mando a distancia con control independiente de la velocidad*

■ Estándar en el modelo DLX

Funciones del mando a distancia modelo DLX

1. Parada y arranque de esparcido
2. Activación del vibrador
3. Pausa (una vez que se haya pulsado este botón todos los elementos motrices del extendedor quedan desactivados)
4. Sistema *Blast* una vez activado, el sistema pasa a la velocidad máxima de transporte y aplicación del material fundente
5. Apagado/encendido de luz de trabajo
6. Activación de sistema de humidificación de la sal
7. Extendido en función de la velocidad del vehículo portado de tres formas distintas:
 - a. Sistema manual (la cantidad de fundente y el ancho de esparcido se regulan manualmente sin ninguna relación con la velocidad del vehículo)
 - b. Sistema semiautomático (parada y arranque de extendido cuando el vehículo se pone en marcha o se para)
 - c. Sistema automático (regula la parada y arranque de extendido además de la cantidad de fundente que aumentará o disminuirá automáticamente y en proporción a la velocidad del vehículo)

Modelo Estándar. Características y Especificaciones

CARACTERÍSTICAS	MODELO
	CFS
Vibrador	Estándar
Sistema de distribución de material	Tornillo sinfín
Planta humidificadora	Opcional
Lona	Opcional
Dosificación independiente de velocidad	No disponible
Rejilla	Estándar
Luz de trabajo	Alógena
Motor	Eléctrico Dual
Mando a distancia	Velocidad Dual en tornillo sinfín y disco
Garantía	Hasta 5 años

ESPECIFICACIONES	MODELO	
	CFS-6	CFS-8
Vehículo	Medios	Medios
Capacidad	1,56 m3	2,13 m3
Construcción de la tolva	Polietileno	Polietileno
Longitud total	2,38 m	2,98 m
Altura	0,94 m	0,94 m
Ancho total	1,78 m	1,78 m
Peso en vacío	231 kg	283 kg
Ancho de extendido	12 m	12 m
Material	Sal y mezcla sal/abrasivo	Sal y mezcla sal/abrasivo
Montaje	Mediante eslingas	Mediante eslingas

- ❖ *Menos peso, más capacidad de carga útil*
- ❖ *Construido en polietileno (sin corrosión)*
- ❖ *Motor eléctrico (silencioso) y cero emisiones*

Funciones del mando a distancia modelo Estándar

1. Parada y arranque de esparcido.
2. Variación manual del ancho de extendido.
3. Variación manual de la cantidad de fundente aplicado.
4. Sistema *Blast*:
 - a. Mientras se activa el botón el sistema funcionará a la máxima capacidad posible.
 - b. Sistema automático. SE activará automáticamente en el momento en que el sistema de extendido se active y lo hará con una duración de 3 sg.
5. Modo sobre carga. Cuando el amperaje requerido por el motor eléctrico exceda el nivel de seguridad se activará este sistema y de forma automática lo reducirá a un nivel de seguridad encendiéndose una luz roja en el panel.